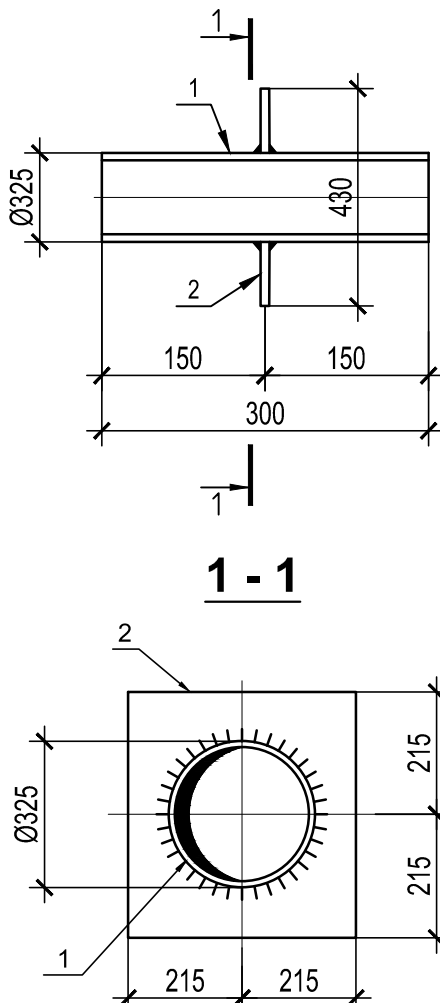


Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1		МН-17 ТрØ114x5 L=450 коррозионная сталь 08X17H13M2T ГОСТ 9940-81*	1	6,1
		2		-220x5 L=220 ГОСТ 19903-2015	1	1.9
		3		Фланец 100-10-01-1-B-08X17H13M2T-II-dв 116 ГОСТ 33259-2015	2	3,96 7.92
		4		Гайка М16-6Н.5 ГОСТ 11860-85	8	0.058 0.46
				Итого		16.38
		1		МН-18 ТрØ159x4 L=350 коррозионная сталь 08X17H13M2T ГОСТ 9940-81*	1	5.52
		2		-260x4 L=260 ГОСТ 19903-2015	1	2.12
				Итого		7,64

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1		МН-19 ТрØ219x5 L=350 коррозионная сталь 08X17H13M2T ГОСТ 9940-81*	1	9.52
		2		-320x4 L=320 ГОСТ 19903-2015	1	3.22
				Итого		12.74

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1		МН-20 ТрØ273x5 L=350 коррозионная сталь 08X17H13M2T ГОСТ 9940-81*	1	8.33
		2		-380x4 L=380 ГОСТ 19903-2015	1	4.53
				Итого		12.86
		3		МН-23 ТрØ273x5 L=400 коррозионная сталь 08X17H13M2T ГОСТ 9940-81*	1	9.51
		2		-380x4 L=380 ГОСТ 19903-2015	1	4.53
				Итого		14,04
		1		МН-21 ТрØ426x5 L=350 коррозионная сталь 08X17H13M2T ГОСТ 9940-81*	1	18.75
		2		-530x5 L=530 ГОСТ 19903-2015	1	11.03
				Итого		29.78

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.		
		1		МН-22				
		2		ТрØ325x5 L=300	1	12.22		
				ГОСТ 9940-81*				
				-430x5 L=430	1	7.26		
				ГОСТ 19903-2015				
				Итого		19.48		
1. Технические требования к изготовлению закладных изделий см. на л.Д258718-1.3-КЖ1И-1. 2. Узел приварки фланцев (тип 01) выполнить согласно ГОСТ 33259-2015 раздел 6. Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ГП "УкрگیпромеЗ"								
				Д 258718-1.3-КЖ1И-3				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р		
Утврдил	Волченко			08.2024		лист	листов 1	
Разработ.	Клименко			08.2024			ГП "УКРГІПРОМЕЗ"	
Проверил	Сабенко			08.2024			АКО	
Н.контр.	Сабенко			08.2024				